



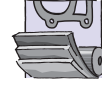
Wire & Cable



Tire Components



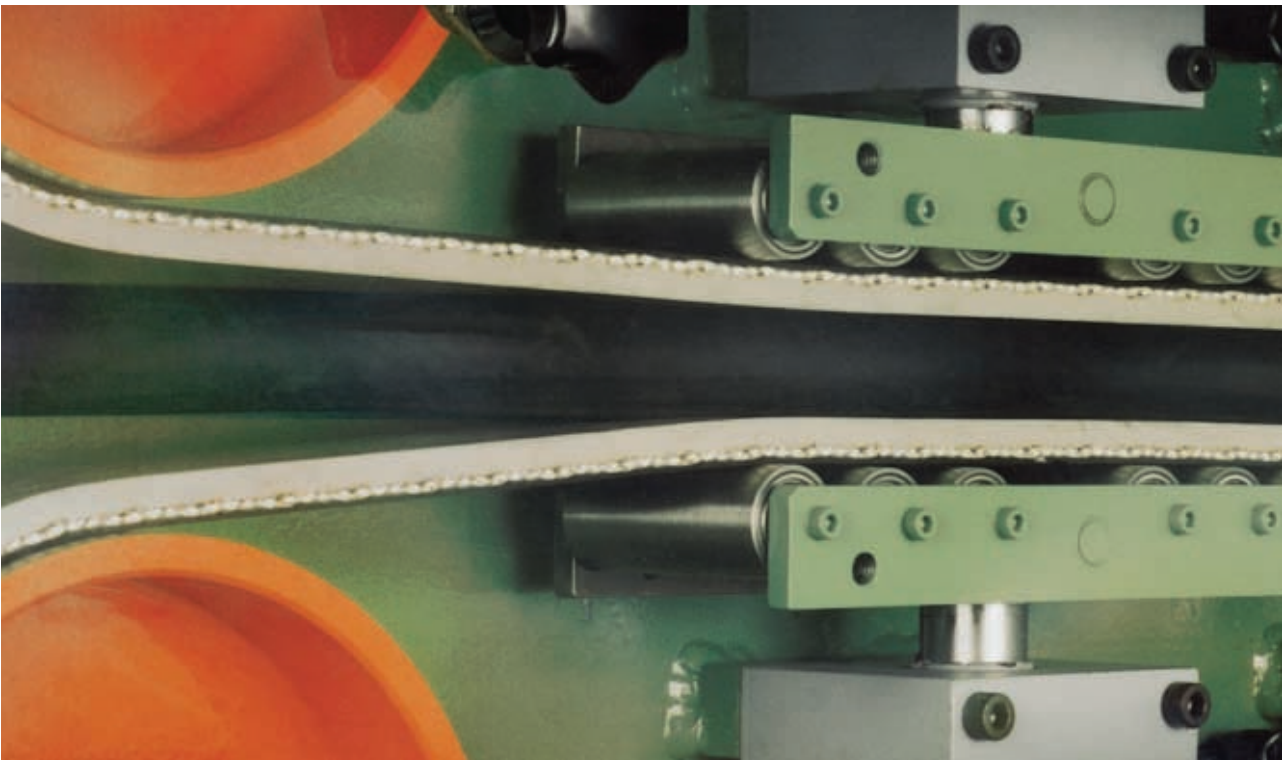
Profiles & Hoses



Gaskets & Belts

Bandabzüge

Belt-type Caterpillars



AG

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.



Wire & Cable



Tire Components



Profiles & Hoses



Gaskets & Belts

Bandabzüge Typ AG

Diese komplett neu konstruierten Bandabzüge in Modulbauweise wurden speziell für die Servo-Antriebstechnik der neuen Generation konzipiert. Damit setzt TROESTER diese Entwicklung im Maschinenbau als eines der ersten Unternehmen um. Auf der Basis jahrelanger Erfahrung im Anlagenbau wurde auch bei diesen Maschinen auf leichte Handhabung für das Bedienungspersonal geachtet.

Druckluftzylinder pressen von beiden Seiten über Rollenpakete auf die Bänder, die das Abzugsgut greifen. Der Anpreßdruck läßt sich über

ein Regelventil einstellen. Knoten können die Maschinen problemlos passieren, da die Preßzylinder nachgeben. Die Bänderspannung erfolgt pneumatisch. Ein Wechsel der Abzugsbänder ist ohne Werkzeuge möglich.

Die Bandabzüge sind mit modernster, wartungsfreundlicher Antriebstechnik ausgestattet. Beide elektronisch gekoppelten Antriebe der Abzugsriemen arbeiten mit vektorgeregelten Drehstrom-Antriebsmotoren. Der sehr große Regelbereich dieser Aggregate macht Schaltgetriebe überflüssig. Das gewährleistet eine optimale Integration der Maschinen in bestehende oder neu zu erstellende automatisierte Anlagen. Ein weiterer Vorteil der Bandabzüge des Typs AG ist die sehr lange wartungs-

freie Laufzeit; so ist z. B. erst nach ca. 25.000 h ein Getriebeölwechsel notwendig. Außerdem entfällt durch den Einsatz der Asynchronmotoren der Wechsel von Kohlebürsten – wie beim Gleichstrommotor notwendig – völlig.

Das Steuerungskonzept der Bandabzüge überzeugt durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Je nach Kundenwunsch oder Einsatzgebiet können die Maschinen ohne technische Änderungen/Umbauten geschwindigkeits- oder zuggeregelt werden. Falls notwendig, kann sogar die Durchlaufrichtung ohne teuren Umbau geändert werden. Das vergrößert den Einsatzbereich erheblich. Alle Bandabzüge sind am Ein- und Auslauf mit horizontalen und vertikalen Führungsrollen ausgerüstet. Je nach Kundenwunsch/Notwendigkeit kann auch ein Meßrad mit Impulsgeber angeboten werden, um die Liniengeschwindigkeit und/oder Längen zu messen.

Typ / Type	Ø Kabel max. cable diameter max. mm	Durchgang max. passage max. mm	Bandbreite belt width mm	Anpreßlänge gripping length mm	Zugkraft max. tractive force max.		Zylinderpaare number cylinder pairs	Geschwindigkeit max. speed max. m/min	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm		m kg
					Typ AG N	Typ AGP N										
AGP 30 / 05	30	50	30	500	2000	3600	2	400	1200	340	85	485	1535	1470	- 550	
AGP 30 / 08				800	3000	5400	3							1720	- 610	
AGP 30 / 10				1000	4000	6500	4							1970	- 670	
AG 30 / 12				1200	5000	-	5							2220	- 730	
AGP 70 / 06	70	90	70	600	3600	6000	2	250	1400	420	113	570	1615	1700	- 815	
AGP 70 / 09				900	5400	9000	3							2000	- 915	
AGP 70 / 12				1200	7200	12000	4							2300	- 1015	
AGP 70 / 15				1500	9000	15000	5							2600	- 1115	
AG 70 / 18				1800	10800	-	6							2900	- 1215	
AG 70 / 20				2000	12600	-	7							3200	- 1315	
AGP 120 / 07	120	140	120	700	6000	9400	2	220	1610	440	83	665	1715	1970	- 1350	
AGP 120 / 10				1000	9000	14000	3							2330	- 1490	
AGP 120 / 15				1500	12000	18800	4							2690	- 1630	
AGP 120 / 18				1800	15000	23500	5							3050	- 1770	
AG 120 / 22				2200	18000	-	6							3410	- 1810	
AG 120 / 25				2500	21000	-	7							3770	- 2050	
AGP 180 / 07	180	200	180	700	9400	14500	2	150	1650	640	175	880	1815	2100	- 1750	
AGP 180 / 10				1000	14000	21700	3							2460	- 1930	
AGP 180 / 15				1500	18800	29000	4							2820	- 2110	
AGP 180 / 18				1800	23500	36200	5							3180	- 2290	
AGP 180 / 22				2200	28200	43500	6							3540	- 2470	
AGP 180 / 25				2500	32900	50700	7							3900	- 2650	
AGP 180 / 29	2800	37600	58000	8	4260	- 2830										

Maschinenbeschreibung

Technical Description



**Belt-type Caterpillar
Type AG 70/18**

Belt-type Caterpillars Type AG

These completely re-designed modular belt-type caterpillars were conceived especially for the new generation servo drive technology.

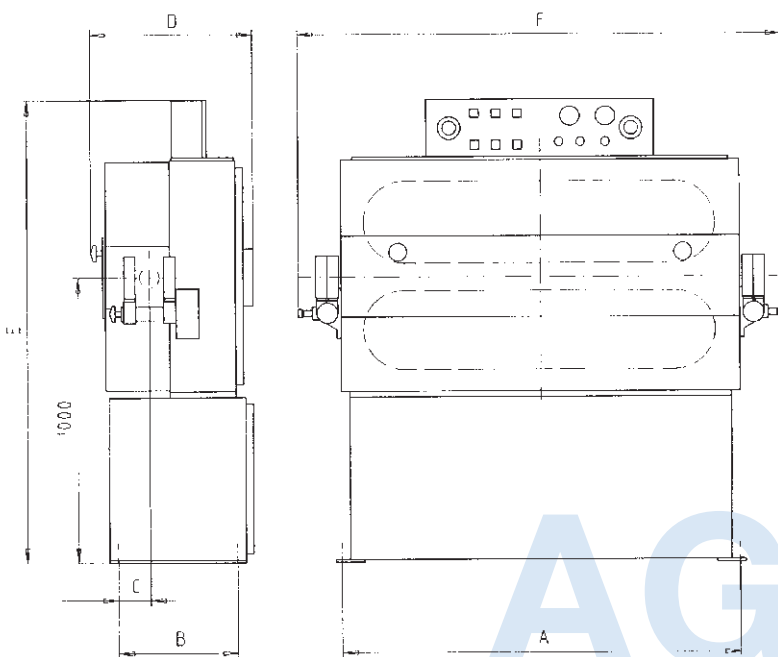
TROESTER is one of the first companies to use this development in machine design. Based on years of experience building complete lines attention has also been particularly paid to ease of operation with these machines.

Compressed-air cylinders apply pressure from both sides via roller packs onto the belts which in turn grip the product. The pressure can be adjusted by means of a control

valve. Knots can easily pass through the machines as the pressing cylinders will give way. The belt tension is pneumatically controlled. The caterpillar belts can be changed easily without tools.

The belt-type caterpillars are fitted with the most modern, easy-to-maintain drive technology. Both electronically coupled driving mechanisms of the caterpillar belt work with vector controlled A.C. motors. The very wide control range of these units makes multi-step gearboxes superfluous. This guarantees an optimal integration of the machines into existing or newly automated lines. A further advantage of the AG belt-type caterpillars is the long maintenance-free running time; e.g. a change of gear oil is necessary after approximately 25,000 hours. In addition, because of the use of asynchronous motors, there is no need to change the carbon brushes which is necessary with a D.C. motor.

The control concept of the belt-type caterpillars proves its worth through its many application possibilities. According to the customer's wishes or the area of application, the machines can be speed or tension controlled without technical changes or re-designs. If necessary even the operational direction can be changed without expensive reconstruction. This increases the range of application considerably. All belt-type caterpillars are equipped with horizontal and vertical guide rollers at the inlet and outlet. In accordance with the customer's wishes/needs a measuring wheel with a pulse generator can be supplied to measure the line speed or length.



AG



Wire & Cable



Tire Components



Profiles & Hoses



Gaskets & Belts

Innovation, Quality and Service.



Worldwide



Headquarter: Paul Troester Maschinenfabrik

P.O. Box 89 01 80 · 30514 Hannover · Germany · Phone +49 (511) 87 04-0 · Fax +49 (511) 86 40 28
(Internet) <http://www.troester.de> · (E-Mail) info@troester.de

USA: TROESTER Machinery Ltd.

300 Loomis Avenue · Cuyahoga Falls, Ohio 44221 · USA
Phone +1 (330) 928-7790 · Fax +1 (330) 928-7239 · (E-Mail) info@troester-usa.com

Asia: TROESTER - Far East Office

1108 New World Centre (West Wing) · 20 Salisbury Road, Tsim Sha Tsui · Kowloon / Hong Kong
Phone +85 (2) 2722-5367 · Fax +85 (2) 2739-8336 · (E-Mail) troester@netvigator.com

Russia: TROESTER - Moscow Office

Zemlyanoy Val 50, Office No. 307 · 109815 Moscow · Russia · Phone & Fax +7 (095) 916 60 93

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

Für etwaige Garantien oder Gewährleistungsverpflichtungen ist ausschließlich der Vertrag zwischen Kunden und TROESTER maßgebend. Die hier gemachten Angaben stellen keinerlei Zusicherungen irgendwelcher besonderer Eigenschaften dar, sie dienen lediglich der allgemeinen Information und können in Einzelfall abweichen. Ansprüche irgendwelcher Art können hieraus nicht abgeleitet werden. Die Beachtung gewerblicher Schutzrechte ist in jedem Fall Sache des Kunden. Only the contract between the customer and TROESTER is binding for any guarantees and commitments. The particulars given herein do not represent promises of any special characteristics. They serve purely for general information purposes and may differ in individual cases. No claims of any nature may be derived herefrom. The observation of commercial trade marks or patents shall in every instance be the responsibility of the customer.