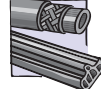




Wire & Cable



Tire Components



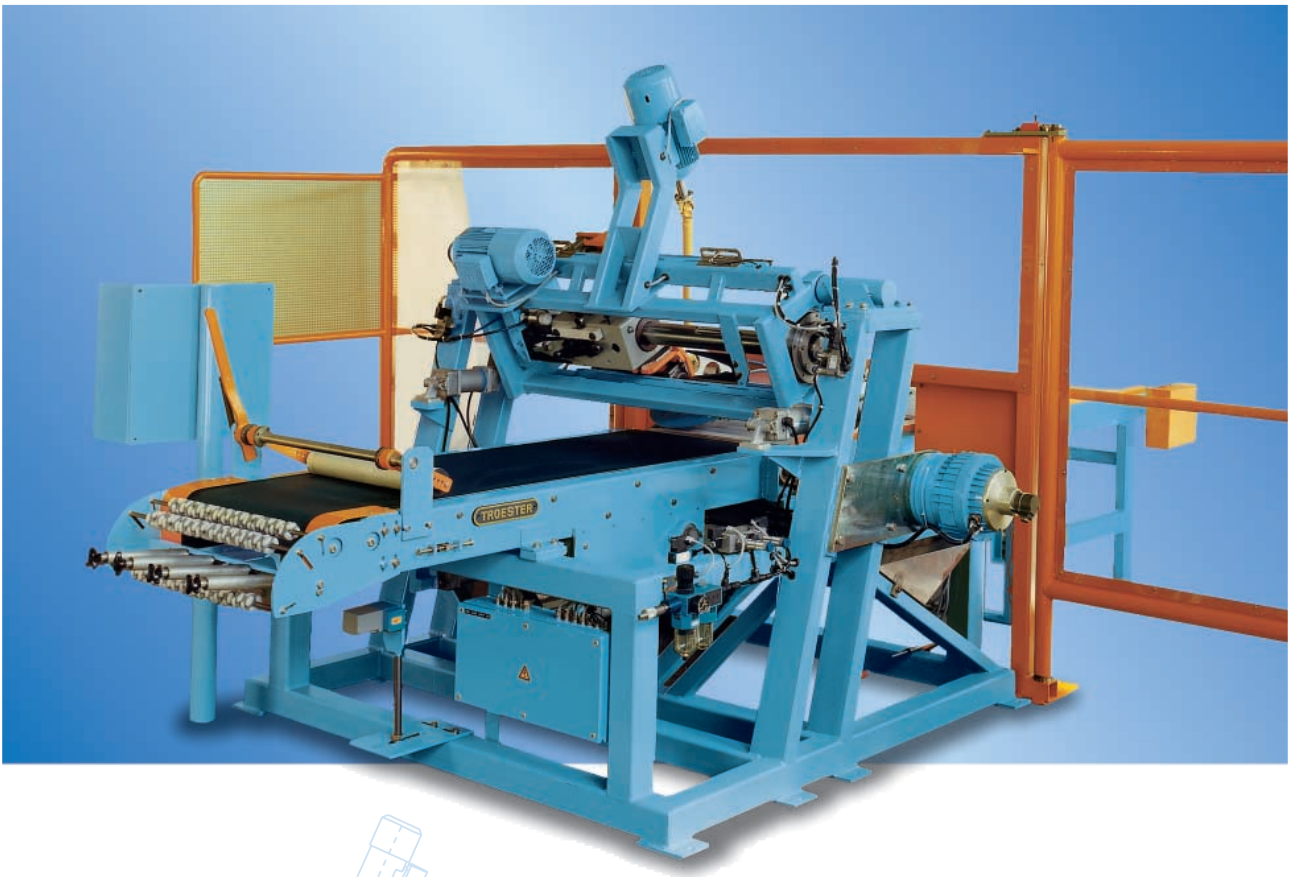
Profiles & Hoses



Gaskets & Belts

Laufstreifen- Schneidemaschine

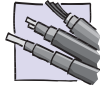
Tread Cutting Machine



TC

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.



Wire & Cable



Tire Components



Profiles & Hoses



Gaskets & Belts

Laufstreifen-Schneidemaschine

TROESTER-Laufstreifen-Schneidemaschinen werden überall da verwendet, wo es um besonders rationelle Reifenfertigung geht. Neben ihrem Einsatz in kompletten Reifenanlagen von TROESTER können sie auch autark arbeitend in bestehende Anlagen integriert werden.



Nach Durchlaufen der Kühl- und Trockenanlage wird das Profil auf der im Stop- and Go-Betrieb arbeitenden Schneidemaschine auf die richtige Länge geschnitten. Eine speicherprogrammierbare Steuerung regelt dabei den Ablauf und die Positionierung des Laufstreifens entsprechend der vorgewählten Schnittlänge. Der Vorschub erfolgt über einen hochdynamischen, speziell hierfür ausgelegten Antrieb. Während des Schnittes fixieren pneumatisch betätigte Niederhalter den Laufstreifen. Der Schnitt wird durch ein rotierendes Kreismesser ausgeführt, das mit Wassernebel geschmiert wird.

Ein anschließendes Trocknen der Schnittfläche ist nicht mehr notwendig. Schneid- und Rückhub des in Kugelführungen gelagerten Messerschlittens erfolgt über ein motorisch angetriebenes (Drehstrommotor) Traversiergetriebe.

Der Weg des Messerschlittens ist begrenzt einstellbar.

Während des Schnittes (Stillstand der Förderbänder) wird das kontinuierlich extrudierte Profil in eine Durchhangschleife gefahren. Dieser Durchhang wird optisch erfaßt und zu Steuer- und Regelzwecken verwendet, u. a. zur Berechnung der Startgeschwindigkeit. Nach dem Schnitt wird der Streifen auf einer Transportband/Rollenbahn-Kombination weitertransportiert. Den Abschluß des Schneidesystems bildet eine Friktionsrollenbahn, die von der nachfolgenden Transporteinheit angetrieben wird oder mit einem eigenem Antrieb ausgerüstet sein kann.

Um alle Vorteile der TROESTER-Laufstreifen-Schneidemaschine kennenzulernen, vereinbaren Sie bitte ein persönliches Gespräch mit der TROESTER-Vertretung in Ihrer Nähe, oder wenden Sie sich direkt an die TROESTER-Zentrale.



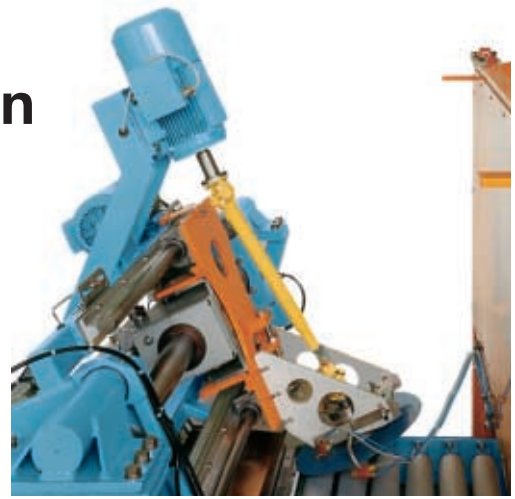
TROESTER-Laufstreifen-Schneidemaschine auf einen Blick:

- kontinuierliches Schneiden ohne Stillstandszeit;
- für Pkw- (bis 2300 mm Länge) und Lkw-Laufstreifen (bis 4000 mm Länge) geeignet;
- speicherprogrammierbare Steuerung in vorhandenen Anlagen nachrüstbar.

		TC 600 PKW Reifen / Passenger Tires	TC 1000 LKW Reifen / Truck Tires
Größte Laufstreifenlänge, ca. <i>Max. tread length, approx.</i>	mm	2300	4000
Kleinste Laufstreifenlänge, ca. <i>Min. tread length, approx.</i>	mm	1500	Kundenwunsch <i>clients requirement</i>
Laufstreifendicke, max. <i>Tread thickness, max.</i>	mm	25	50
Schnittwinkel zur Anlage <i>Cutting angle to the production line</i>		90°	90°
Schnittwinkel zur Lauffläche <i>Cutting angle to the tread surface</i>		20° bis 30° manuell justierbar <i>manually adjustable</i>	abhängig von Laufstreifendicke; bei ca. 50 mm nur 30° Schnittwinkel möglich <i>depends on tread thickness; at approx. 50 mm a cutting angle of 30° is possible</i>
Anlagenbreite <i>Line width</i>	mm	600	1000
Größte Laufstreifenbreite, ca. <i>Max. tread width, approx.</i>	mm	280	850
Mechan. Längentoleranz <i>Mechan. length tolerance</i>	mm	+/- 1 mm	+/- 1 mm
Messerdurchmesser <i>Cutting knife diameter</i>	mm	400	400 - 500
Schnittlängengenauigkeit (Abhängigkeit von Mischungs-Schrumpfung oder -Längung) <i>Accuracy of cut length dependent on compound shrinkage or elongation</i>	mm	+/- 1,5	+/- 2
Schnittzahl <i>Number of cuts</i>		26/min	18/min
Die effektive Schnittzahl (Laufstreifen/Min.) wird von der Anlagengeschwindigkeit in Abhängigkeit von geschnittener Länge und Breite bestimmt. <i>The effective number of cuts (treads per minute) is determined by the line speed depending on length and width of the cut.</i>			
Alle Angaben sind Richtwerte. Abweichungen sind möglich. <i>All dimensions are guide lines. Differences are possible.</i>			

Technische Information

Technical Information



Messerschlitzen
mit Traversiereinheit
*Knife carriage with
traversing device*

Tread Cutting Machine

TROESTER Tread Cutting Machines are used wherever efficient tire manufacturing is a prime consideration. Apart from their use in TROESTER complete tire manufacturing systems, they can also be integrated into existing lines as independently functioning units.

After passing through the cooling and drying units, the profile is cut to the correct length on the cutting machine which alternates between Stop/Go operation. A programmable logic control system regulates the process and the positioning of the tread to accord with the pre-selected length for the cut. Tread in-feed is via a high-dynamic drive, specially designed for this operation. Pneumatically operated clamps hold the tread during cutting, which is carried out by a rotating circular knife lubricated by a very fine water spray.

Subsequent drying of the cut surface is no longer necessary. The cutting and return stroke of the ball-bearing supported knife carriage is by means of an A. C. motor-driven traversing gear box unit. The way of the knife carriage is adjustable within limits.

During cutting (standstill of conveyor belts), the continuously extruded profile assumes the shape of a sagging loop. The loop size is optically recorded and used for control and regulation purposes, one of which is the calculation of the start speed. After the completed cut, the tread is transported away on a combined belt/roller conveyor.

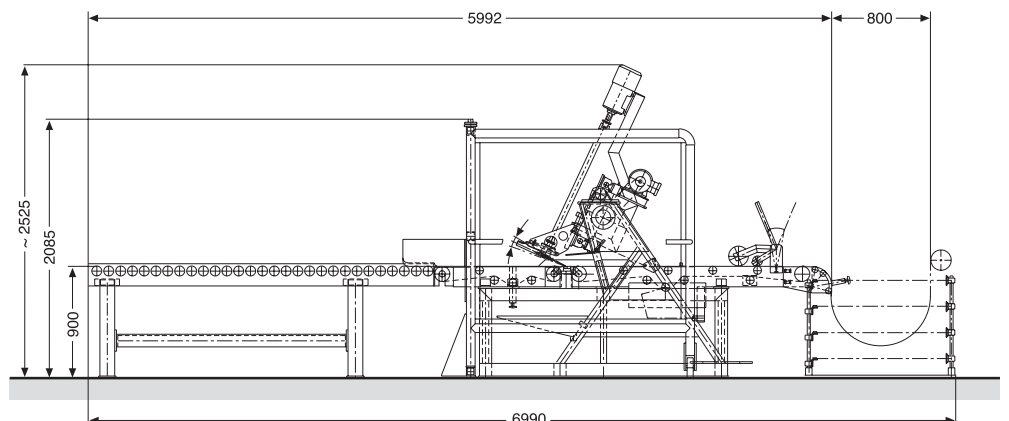
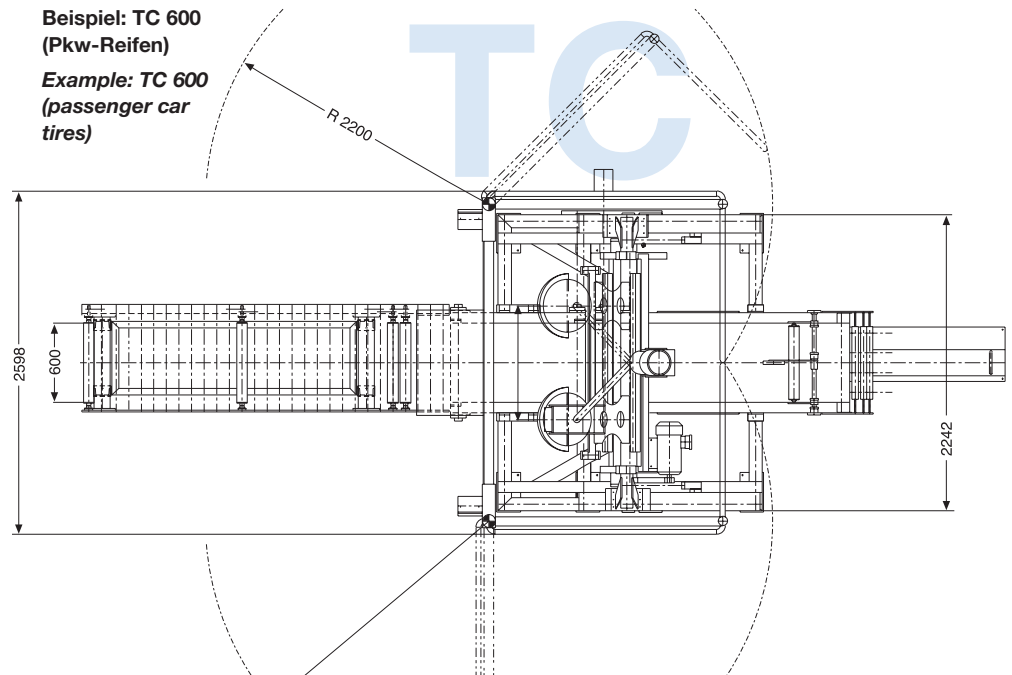
A friction roller conveyor which is either driven by the next transportation unit or equipped with its own drive forms the end of the cutting unit.

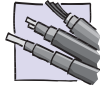
To get to know all the benefits of TROESTER Tread Cutting Machines, please arrange for a personal meeting with the TROESTER representative in your area, or contact the TROESTER Headquarter direct.

TROESTER Tread Cutting Machine at a glance:

- continuous operation;
- for passenger car (up to 2.300 mm lengths) and truck treads (up to 4.000 mm lengths);
- programmable control system easily integrated into existing equipment.

Beispiel: TC 600
(Pkw-Reifen)
*Example: TC 600
(passenger car
tires)*





Wire & Cable



Tire Components



Profiles & Hoses



Gaskets & Belts

Innovation, Quality and Service.



Worldwide



Headquarter: Paul Troester Maschinenfabrik

P.O. Box 89 01 80 · 30514 Hannover · Germany · Phone +49 (511) 87 04-0 · Fax +49 (511) 86 40 28
(Internet) <http://www.troester.de> · (E-Mail) info@troester.de

USA: TROESTER Machinery Ltd.

300 Loomis Avenue · Cuyahoga Falls, Ohio 44221 · USA
Phone +1 (330) 928-7790 · Fax +1 (330) 928-7239 · (E-Mail) info@troester-usa.com

Asia: TROESTER - Far East Office

1108 New World Centre (West Wing) · 20 Salisbury Road, Tsim Sha Tsui · Kowloon / Hong Kong
Phone +85 (2) 2722-5367 · Fax +85 (2) 2739-8336 · (E-Mail) troester@netvigator.com

Russia: TROESTER - Moscow Office

Zemlyanoy Val 50, Office No. 307 · 109815 Moscow · Russia · Phone & Fax +7 (095) 916 60 93

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

Für etwaige Garantien oder Gewährleistungsverpflichtungen ist ausschließlich der Vertrag zwischen Kunden und TROESTER maßgebend. Die hier gemachten Angaben stellen keinerlei Zusicherungen irgendeiner besonderen Eigenschaften dar, sie dienen lediglich der allgemeinen Information und können in Einzelfall abweichen. Ansprüche irgendeiner Art können hieraus nicht abgeleitet werden. Die Beachtung gewerblicher Schutzrechte ist in jedem Fall Sache des Kunden. Only the contract between the customer and TROESTER is binding for any guarantees and commitments. The particulars given herein do not represent promises of any special characteristics. They serve purely for general information purposes and may differ in individual cases. No claims of any nature may be derived herefrom. The observation of commercial trade marks or patents shall in every instance be the responsibility of the customer.